

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2014年3月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	排水焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2014/3/1	804	186	0	
2014/3/2	802	186	0	
2014/3/3	802	186	0	
2014/3/4	803	186	0	
2014/3/5	802	186	0	
2014/3/6	802	186	0	
2014/3/7	802	186	0	
2014/3/8	802	186	0	
2014/3/9	802	186	0	
2014/3/10	801	186	0	
2014/3/11	802	186	0	
2014/3/12	802	186	0	
2014/3/13	802	186	0	
2014/3/14	801	186	0	
2014/3/15	802	186	0	
2014/3/16	802	186	0	
2014/3/17	803	186	0	
2014/3/18	802	186	0	
2014/3/19	802	186	0	
2014/3/20	802	186	0	
2014/3/21	802	186	0	
2014/3/22	802	186	0	
2014/3/23	802	186	0	
2014/3/24	801	186	0	
2014/3/25	802	186	0	
2014/3/26	802	186	0	
2014/3/27	802	186	0	
2014/3/28	802	186	0	
2014/3/29	802	186	0	
2014/3/30	802	186	0	
2014/3/31	802	186	0	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃液類: 278.1 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	1月27日	2月13日	湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			22,100	0.029	94	0.01	0(ng-TEQ/Nm ³)
		採取場所	乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			
	排ガス出口煙道	15,600	4				